

甘肃有色金属技师学院赛点数控车、数控铣 赛项设备配置

1、数控铣项目设备配置

序号	名称	型号	数量	备注
1	数控铣床	XK714 VMC850	1 台/工位	2台 2台
2	平口钳		1 副/工位	
3	卸刀器		2 套	
4	钻夹头	3-12mm	1 把	
5	卡簧	4-20mm	1 套	
6	铣刀刀柄	BT40	2 把	

机床参数信息表

系统：华中数控系统 HNC818B		型号：XK714(数控铣床) 汉川机床 VMC850B(加工中心) 宝鸡机床
序号	项目	主要参数
1	主轴转速	60-6000r/min
2	刀柄	BT40
3	行程	700×300×500 (数控铣床) 800×450×500 (加工中心)

2、数控车设备配置

序号	名称	型号	数量	备注
1	数控车床	SK50P	1 台/工位	5台
2	卡盘扳手		1 副/工位	
3	刀架扳手		1 副/工位	

机床参数信息表

系统：华中数控系统 HNC818A		型号SK50P 宝鸡机床
序号	项目	主要参数
1	主轴转速	60-2200r/min
2	刀架	四方
3	车刀刀方尺寸	25×25
4	尾座套筒锥度	莫氏5#
5	主轴通孔	Φ79mm (SK50P)
6	三爪卡盘参数	直径250mm、卡盘孔79mm、卡爪伸出 长度40mm